



# 7551 7552

## KONCOVÉ SPÍNAČE

Koncové spínače 7551 a 7552 jsou vhodné pro ovládání celé řady průmyslových strojů a zařízení. Jsou navrženy pro použití v řídicích a ovládacích obvodech silových částí strojů. Výběr použitých materiálů a celkové konstrukční řešení zaručují bezvadnou funkci koncových spínačů po celou dobu jeho životnosti i v silně agresivních pracovních prostředích a těžkých provozních podmínkách.

### MATERIÁLY

Kryt, víko a hlava spínače jsou vyrobené technologií vysokotlakého vstřikování z hliníkové slitiny. Jsou nárazuvzdorné, odolné vůči agresivním chemikáliím a rzi. Samomazná pouzdra ocelové hřídele jsou z bronzové slitiny. Mechanické součásti spínače jsou bezúdržbové.

### VLASTNOSTI

7551 má pro zjednodušení montáže připravené 4 montážní otvory a 3 výstupy pro kabelové průchodky



PRŮMYSLOVÁ ZDVIHACÍ  
ZAŘÍZENÍ



STAVEBNÍ  
ZDVIHACÍ ZAŘÍZENÍ



PRŮMYSLOVÁ  
AUTOMATIZACE

## SMĚRNICE - NORMY - HOMOLOGACE

- Ve shodě se směrnicemi evropského parlamentu a rady:
  - 2006/42/EC – Strojní zařízení
  - 2006/95/EC – Elektrická zařízení určená pro používání v určitých mezích napětí
- Ve shodě s normami:
  - EN 60204-1 – Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Všeobecné požadavky

- EN 60947-1 – Spínací a řídicí přístroje nízkého napětí - Část 1: Všeobecná ustanovení
- EN 60947-5-1 – Spínací a řídicí přístroje nn - Část 5: Přístroje a spínací prvky řídicích obvodů - Oddíl 1: Elektromechanické přístroje řídicích obvodů
- EN 60529 – Stupně ochrany krytem (krytí – IP kód)
- Homologace: **CE**

## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

- Skladovací teplota: -40°C/+70°C
- Provozní teplota: -40°C/+70°C
- Krytí: IP 66, s dodanou kabelovou průchodkou M20
- Izolační třída: Třída I
- Vstup kabelu: průchodka M20
- Maximální pracovní frekvence: 3600 sepnutí / hodinu
- Homologace: **CE EAC**

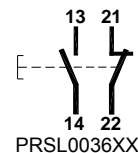
## TECHNICKÉ PARAMETRY SPÍNACÍCH JEDNOTEK

- Kategorie použití: AC 15
- Jmenovitý pracovní proud: 3 A
- Jmenovité pracovní napětí: 250 V
- Jmenovitý tepelný proud: 10 A
- Jmenovité izolační napětí: 300 V~
- Mechanická životnost: 1x10<sup>6</sup> operací
- Parametry přívodů ve shodě s EN 50013
- Připojení šroubovací svorkovnice
- Průřez vodičů: (UL - (c)UL: kabely 60°C nebo 75°C s měděným (Cu) vodičem 16-18 AWG)
- Utahovací moment: 0.8 Nm
- Homologace: **CE** **UL**

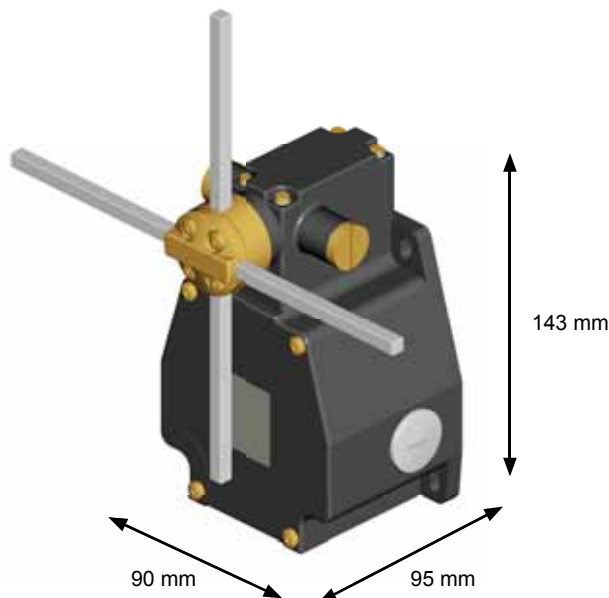
PRSL0036XX jednoduchá spínací jednotka se 2 samostatnými mžikovými kontakty 1 NO + 1 NC

NC kontakty jsou v provedení se zaručeným otevřením.

Zapojení spínací jednotky na schématu níže.



## VNĚJŠÍ ROZMĚRY



Všechny údaje, ilustrace a produkty v tomto dokumentu mohou být měněny bez předchozího upozornění. Mají pouze informativní charakter a nejsou závazné.



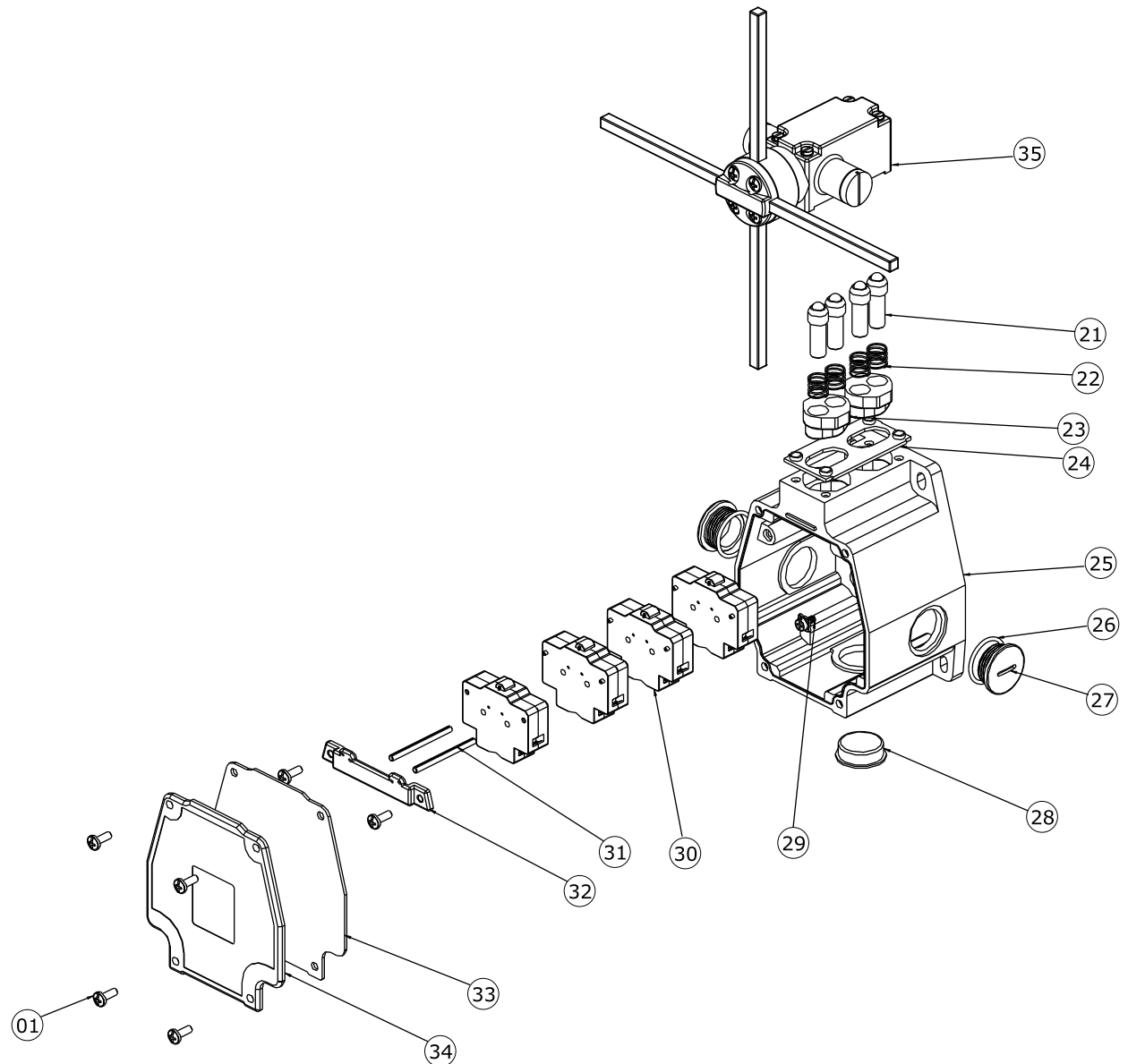
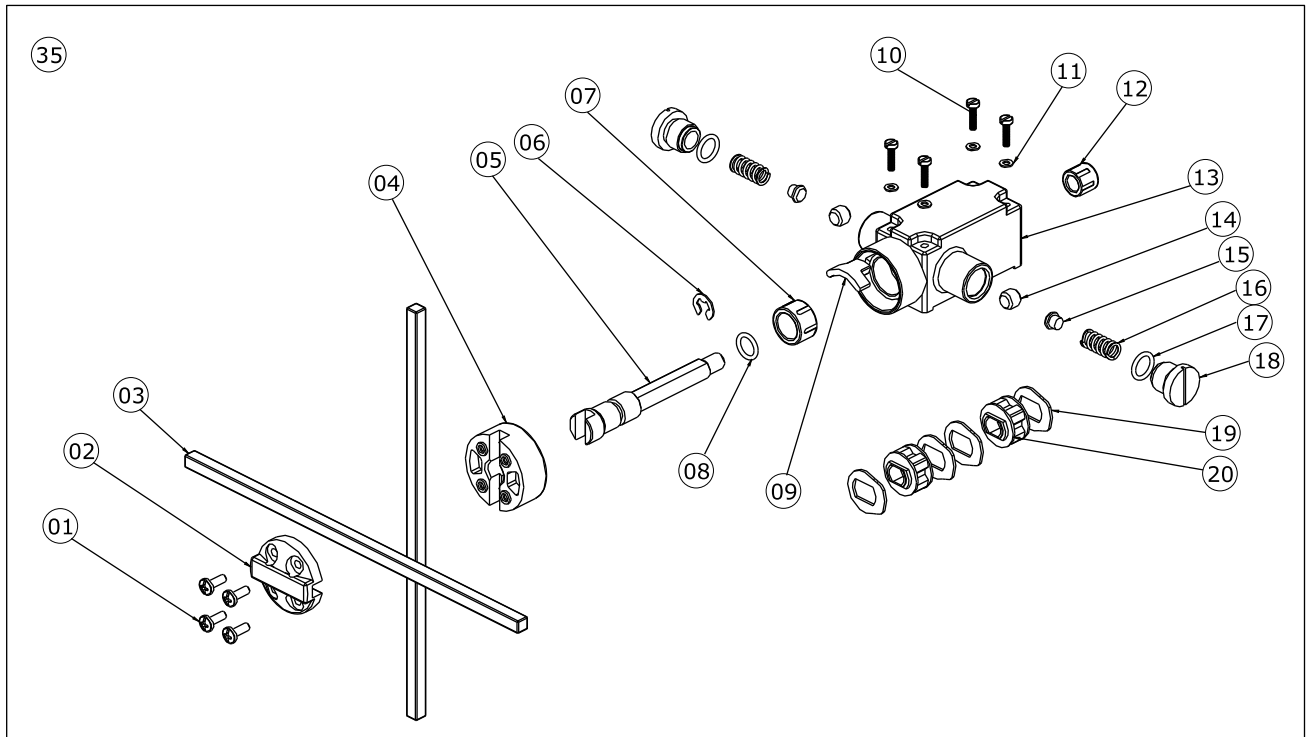
**TER Tecno Elettrica Ravasi srl**

Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy

Registered Office - via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy



Tel. +39 0399911011 - Fax +39 0399910445 - E-mail: info@terworld.com

[www.terworld.com](http://www.terworld.com)

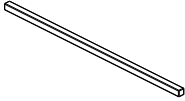

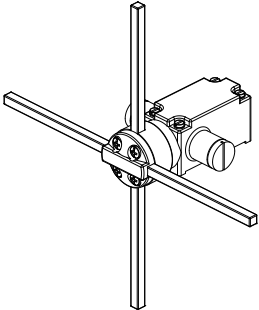


# KOMPONENTY

## SPÍNACÍ JEDNOTKY

POZ.	OBRÁZEK	POPIS	ZAPOJENÍ	KÓD
30		Mžiková spínací jednotka 1NO+1NC		PRSL0036XX

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

POZ.	OBRÁZEK	POPIS	KÓD
03		Tyč 6 × 6 × 200 mm	PRTO3006PE
04		Držák tyčí	PRFU2012PE
35		Hlava	PF267551TE
		Hlava	PF267552TE

## POZNÁMKY

Všechny údaje, ilustrace a produkty v tomto dokumentu mohou být měněny bez předchozího upozornění. Mají pouze informativní charakter a nejsou závazné.



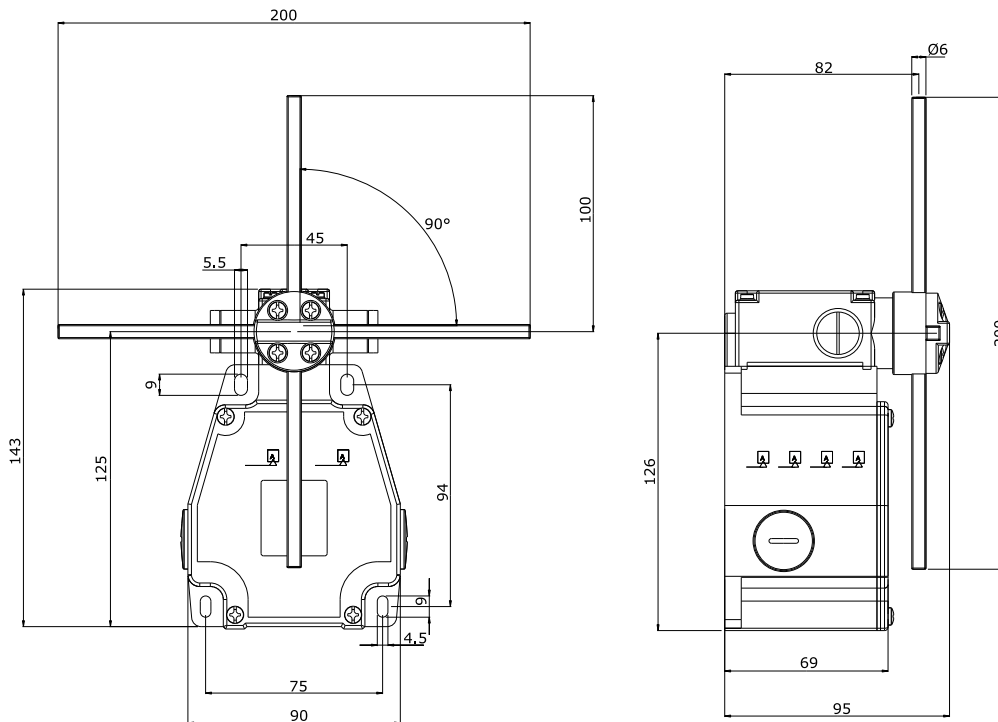
### TER Tecno Elettrica Ravasi srl

Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy

Registered Office - via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy

Tel. +39 0399911011 - Fax +39 0399910445 - E-mail: [info@terworld.com](mailto:info@terworld.com)

[www.terworld.com](http://www.terworld.com)



STANDARDSY

Standardní koncové spínače 7551 a 7552 jsou osazeny mžikovými sp. jednotkami 1NO+1NC PRSL0036XX



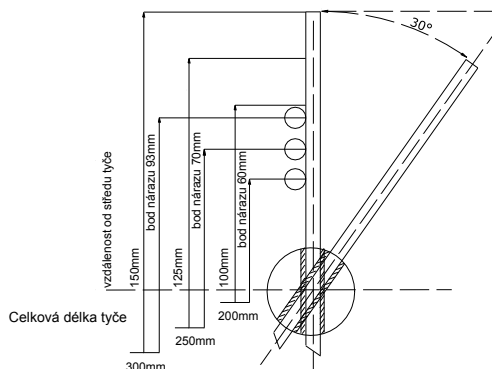
POČET SP. JEDNOTEK	SPÍNACÍ DIAGRAM	DĚLKA TYČÍ	KÓD
4		200mm	PF26755100
4		200mm	PF26755200

POLOHY BODU NÁRAZU

Koncové spínače se 4 klidovými polohami

- Minimální úhel otočení hřídele pro přepnutí spínacích jednotek: 49°
- Maximální úhel další klidové polohy: 90°
- Úhel otočení hřídele pro její samovolný přechod do další klidové polohy (průměrně): 48°
- Úhel mezi dvěma klidovými polohami: 90°

**Důležité pokyny pro správnou činnost koncového spínače:**  
 Vzdálenosti uvedené na obrázku vpravo nesmí zvyšovat, je možné je snížit (zmenšení vzdáleností zvyšuje namáhání a opotřebení všech mechanických částí spínače, zejména tyčí, hřídele a pouzder).  
 Maximální rychlost nárazu do tyče je 1,35 m/s.  
 (pro doporučenou optimální polohu bodu nárazu dle obrázku)



Koncové spínače 7551 a 7552 jsou elektromechanická zařízení určená pro nízkonapětové řídicí obvody (EN 60947-1, EN 60947-5-1) elektrické vybavy strojů (EN 60204-1) v souladu se Směrnicemi evropského parlamentu a rady 2006/95/CE (nízké napětí), 2006/42/EC (strojní zařízení).

Koncový spínač je určen pro použití v různých průmyslových oblastech a klimatických prostředích (pracovní teploty od -40°C do +70°C, tropické podnebí). Nehodí se do prostor s potenciálně třaskavou atmosférou nebo prostředí s vysokou koncentrací agresivních látek např. chloridu sodného. Přímý kontakt s oleji, kyselinami a rozpouštědly může způsobit jeho poškození. Nepoužívejte tyto látky ani k čištění.

Spínací jednotky jsou navrženy jako pomocné a vhodné pouze k ovládání stykačů výkonového stupně nebo elektromagnetů. Na spínací jednotku je možné připojit pouze jednu fázi. Spínací jednotky nikdy nemažte.

Instalaci a zapojení mohou provádět pouze oprávněné a vyškolené osoby v souladu se všemi bezpečnostními předpisy.

Mechanické testy funkce koncového spínače se provádí zkouškou spínání spínacích jednotek.

Před montáží nebo údržbou ovladače vždy vypněte hlavní vypínač stroje!

### Činnosti běžné údržby

- Kontrolujte správné a bezpečné uchycení koncového spínače a správné dotažení montážních šroubů.
- Kontrolujte těsnost všech kabelových průchodů proti průniku vody dovnitř spínače a bezvadný stav kabelového chrániče.
- Demontujte víko (34\*) a zkontrolujte stav a správnou polohu jeho těsnění (33).
- Kontrolujte správnost zapojení spínacích jednotek (30) a dotažení všech šroubů jejich svorkovnic. Ručně vyzkoušejte jejich uchycení ve spínači.
- Zkontrolujte upevnění hlavy spínače (35), otáčení a čistotu hřídele. Hřídel se musí otáčet bez odporu s jistými přechody mezi jednotlivými klidovými polohami. V případě zjištění problémů koncový spínač ihned vyměňte.
- Zkontrolujte stav a upevnění tyčí (03) spínače. Ohnuté tyče vyměňte za nové podle parametrů spínače a upevněte v souladu s předchozími pokyny.

**UPOZORNĚNÍ: DODRŽUJTE PEČLIVĚ VŠECHNY POKYNY A PŘEDEPSANÉ HODNOTY, ZEJMÉNA S DŮRAZEM NA POLOHU BODU NÁRAZU A RYCHLOST NÁRAZU. NEDODRŽENÍ TĚCHTO HODNOT MŮŽE ZPŮSOBIT POŠKOZENÍ SPÍNAČE A NEGATIVNĚ OVLIVNIT SPRÁVNOU ČINNOST A BEZPEČNOST PROVOZU CELÉHO ZAŘÍZENÍ!**

### Pokyny k montáži a zapojení koncového spínače

- Umístěte koncový spínač do pozice, ve které jsou splněny všechny předepsané podmínky pro polohu bodu nárazu.
- Označte místa pro upevňovací šrouby. Vyvrtejte díry a spínač připevněte vhodnými šrouby k podložce.
- Po připevnění zkontrolujte svislou polohu tyčí, spolehlivé uchycení tyčí (03) v držáku a pozici bodu nárazu.
- Připojte vodiče ke spínacím jednotkám (30) a šrouby svorek utáhněte předepsaným utahovacím momentem 0,8 Nm. Svorky umožňují připojení kabelů: 2×1,5 mm<sup>2</sup> – 1×2,5 mm<sup>2</sup>.
- Namontujte víko (34), zkontrolujte správnou polohu jeho těsnění (33).
- Dotáhněte kabelové průchodky ke kabelům a zkontrolujte správný a těsný kontakt těsnící gumy a izolace kabelu. Kabely připojené ke spínači musí být volné a bez ostrých ohybů.

Montáž považujte za dokončenou až po několikanásobném prověření správného zastavení nebo zpomalení stroje vyvolaného koncovým spínačem.

Jakékoli změny součástí koncového spínače mohou mít za následek jeho chybnou funkci a způsobit zranění nebo smrt osob nebo poškození zařízení. Jakékoli změny součástí znamenají ztrátu jakékoli záruky na výrobek. V případě jejich výměny použijte pouze originální náhradní díly předepsané výrobcem pro použití na konkrétní pozici!

TER nenese žádnou odpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím nebo montáží zařízení!

\* Čísla v závorkách označují pozice dílů na výkrese



**TER Tecno Elettrica Ravasi srl**

Via Garibaldi 29/31 - 23885 Calco (LC) - Italy

Registered Office - via San Vigilio 2 - 23887 Olgiate Molgora (LC) - Italy

Tel. +39 0399911011 - Fax +39 0399910445 - E-mail: info@terworld.com

www.terworld.com